

# Tips on applications for **ASLAN** whiteboard- and ferrous films

## Glossy whiteboard surfaces

- **Whiteboard** ASLAN WB 995
- **Whiteboard Dryapply** ASLAN WBL 995
- **WhiteboardColour** ASLAN WBC 996
- **Clearboard** ASLAN CB 90
- **FerroSoft Whiteboard** ASLAN FF 550
- **Whiteboard PP Dryapply** ASLAN WBL 998

You can use all commercially available whiteboard markers for writing on the films. Letterings can be easily wiped off dryly without leaving any ghosting. We recommend to use a smooth cloth, a sponge or a blackboard wiper. If you used by mistake i.e. a permanent marker you can clean the films with alcohol or white gas for cleaning purposes without leaving any residues.

## Matt whiteboard surfaces

- **WhiteboardMatt** ASLAN WB 975
- **ClearboardMatt** ASLAN CB 75
- **EtchedBoard Dryapply** ASLAN EBL 300

You can use all commercially available whiteboard markers for writing on the films. Some of the markers are characterized by a small content of pigments so that it is easier to wipe them off (i.e. Staedtler Lumocolor). The writing can be easily wiped off dryly using a microfiber cloth. Alternatively, you can use a cleaner with a high alcohol percentage or spirit.

## Important

We do not recommend a large-scaled application of whiteboard films with mounting tapes. The writable surface of the film can be damaged by taking off the tape so removability of writings cannot be guaranteed anymore. If it is nevertheless necessary using a mounting tape we recommend a tape with low adhesion. The tape should be taken off from the middle of the material to the edge. If you used by mistake inappropriate pens i.e. a permanent marker you can clean the films with alcohol or white gas for cleaning purposes without leaving any residues..

## Magnetically-receptive ferrous films

- **FerroSoft**ASLAN FF 410
- **FerroSoft Print** ASLAN FF 480
- **FerroSoft Whiteboard** ASLAN FF 550
- **FerroSoft Whiteboard matt** ASLAN FF 490
- **FerroSoft Blackboard** ASLAN FF 540

## Important

In order to achieve an ideally adhesive force we recommend you to use strong magnets as i.e. commercial Neodym magnets.

## Vielen Dank das Sie sich für unsere hochwertigen Folien entschieden haben.

Mit den selbstklebenden Whiteboard-, Tafel- und Ferrofolien von ASLAN verwandeln Sie glatte Untergründe in beliebig oft beschreibbare, trocken abwischbare sowie magnethaftende Oberflächen. Durch die vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten der ASLAN Selbstklebefolien können Sie Ihrer Kreativität freien Lauf lassen und täglich wechselnde Beschriftungen in Restaurants, Seminarräumen, Besprechungszimmern, Schulen, Kindergärten, Krankenhäusern, Arztpraxen oder in Ihrem zu Hause integrieren.

## Grundsätzliche Informationen zur Verklebung

Ist die Oberfläche grundsätzlich zur Montage geeignet, sollten Sie diese zuvor gründlich reinigen. Beachten Sie, dass sie frei von Staub, Schmutz, Fett und Trennmitteln sowie trocken sein muss.

Die Verklebung der einzelnen Folienbahnen kann als Stoßverklebung oder als überlappende Verklebung mit und ohne Doppelnahtschnitt erfolgen.

Die Bahnen sollten vor Entfernung der Abdeckung optimal ausgerichtet werden, um ein Repositionierung ohne Abdeckung zu vermeiden – dies kann durch eventuell vorhandene Rückstände auf der Oberfläche zu einer Verringerung der Klebkraft führen.

Um beim Schreiben auf den ASLAN Memoboardfolien nicht über eine vertikale Schnittkante zu schreiben, empfehlen wir die Folien horizontal zu verkleben. Grundsätzlich kann jedoch eine horizontale wie auch vertikale Verklebung durchgeführt werden.

## Varianten der Verklebung

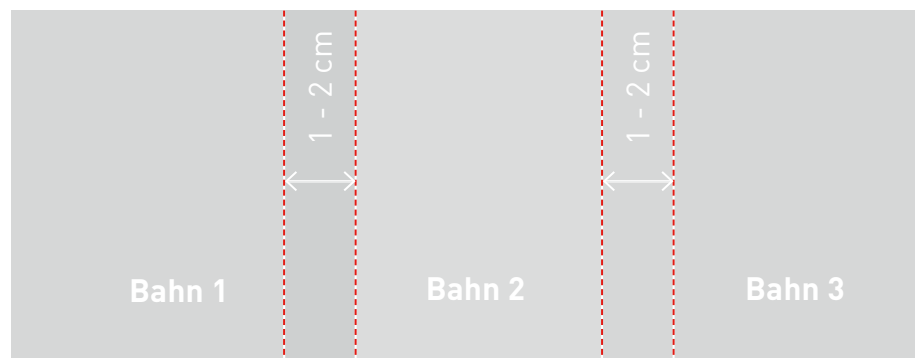
### Stoßverklebung

Bei der Stoßverklebung wird die erste Folienbahn aufgebracht. Jede weitere Folienbahn wird kantenbündig angeschmiegt daneben verklebt – Stoß an Stoß. Diese Verklebung eignet sich für sehr geübte Anwender oder für dicke Materialien (wie z.B. FerroSoft Whiteboard ASLAN FF 550)

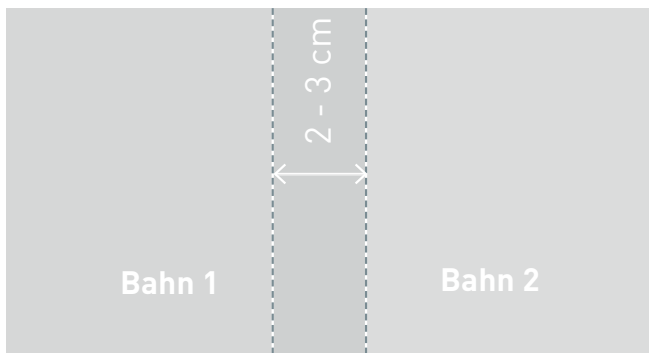


### Überlappende Verklebung

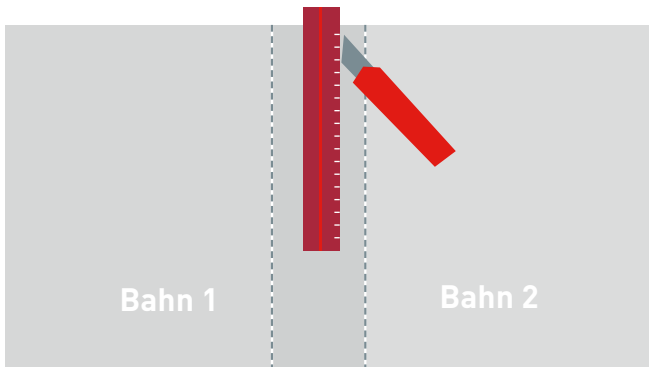
Bei der überlappenden Verklebung werden zwei Folienbahnen überlappend (ca. 1-2 cm) verklebt. Die Überlappung bleibt bestehen.



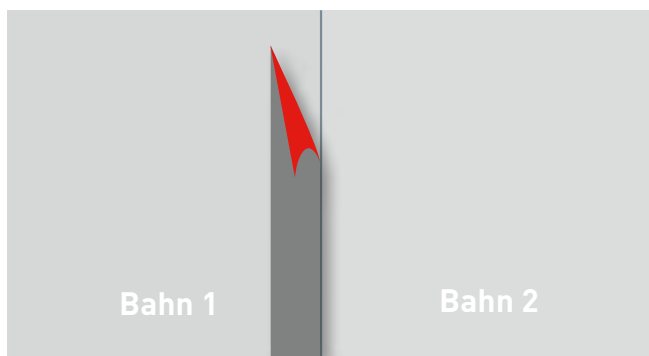
## Überlappende Verklebung mit Doppelnahtschnitt



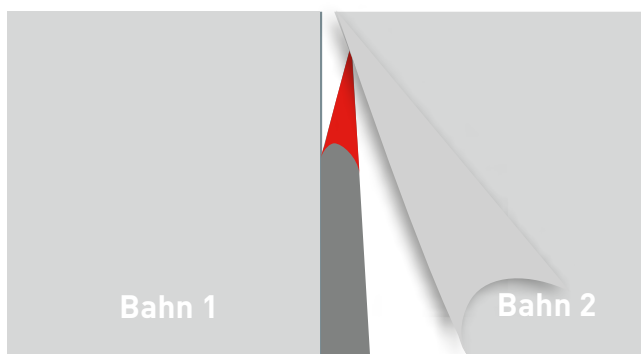
- 1 Bei der überlappenden Verklebung mit Doppelnahtschnitt werden zwei Folienbahnen überlappend (ca. 2-3 cm) verklebt.



- 2 Anschließend werden beide Bahnen ungefähr in der Mitte der Überlappungsstelle mit einem Cutter und einem Lineal durchtrennt.



- 3 Im nächsten Schritt (sollte unmittelbar erfolgen damit keine hohe Klebkraft zwischen den Materialien entsteht) wird der oberliegende Streifen in Richtung der Bahn, zu der er vorher gehörte, abgezogen.



- 4 Danach wird die Bahn, von der der Streifen soeben entfernt wurde, angehoben, um den darunterliegenden Streifen ebenfalls zu entfernen.

Nach vollständiger Verklebung der Folie empfehlen wir z die Folie nochmals vollflächig mit hohem Druck nachzubearbeiten.

Anschließend kann mit der nächsten Bahn fortgefahren werden.