

# Zum Umgang mit Ferrofolien von ASLAN

Bei den ASLAN-Ferrofolien handelt es sich um einseitig selbstklebende, eisenhaltige Folien, die nahezu jeden glatten Untergrund in eine magnethaftende Oberfläche verwandeln.

## Häufig gestellte Fragen

### Was bedeutet der Begriff Ferro?

Ferro steht für Eisen, das in fein verteilter Form als Eisenpulver (Anteil ca. 89 %) mit einer PE-Folie vermischt und darin gebunden ist.

### Was ist mit „magnethaftend“ gemeint?

Magnete können auf den Folien angehaftet werden. Die Folien selbst sind nicht magnetisch.

### Was beeinflusst die Haftkraft?

Die Haftkraft hängt ab von:

- der Stärke der Magneten; daher empfehlen wir Magnete mit starker Haftkraft (z.B. Neodym-Magnete)
- den zusätzlich auf der Ferrofolie verklebten Folien
- den auf der Ferrofolie befestigten Papieren

### Können die Folien rosten?

Die ASLAN Ferrofolien sind für Innenanwendungen entwickelt. Bei Verklebungen im Innenbereich rosten die Folien nicht.

### Für welchen Einsatzzweck benötige ich die verschiedenen Produkte?

**FerroSoft ASLAN FF 410** dient als Untergrundfolie. Sie stellt sicher, dass auf der Oberfläche Magnete angehaftet werden können. In Kombination mit Tafel-, Whiteboard-, Farb- oder Digitaldruckfolien lassen sich so individuelle, magnethaftende und beschreibbare Memoboards erstellen. Die Kombinationsmöglichkeiten sind beinahe unendlich.

**FerroSoft Print ASLAN FF 480** hat eine weiße, digital bedruckbare Oberfläche und kann mit allen Solvent-, Eco-Solvent- und UV-härtenden Tinten sowie mit der HP Latex 500er Serie bedruckt werden. In Kombination mit transparenten Whiteboardfolien lassen sich so individuell bedruckte, magnethaftende und beschreibbare Memoboards erstellen.

**FerroSoft Whiteboard ASLAN FF 550** und **FerroSoft Whiteboard matt ASLAN FF 490** haben eine Whiteboard-Oberfläche, die **FerroSoft Blackboard ASLAN FF 540** hat eine schwarze Tafeloberfläche. Die Folien bieten eine praktische Zwei-in-Eins-Lösung, mit der man in nur einem Schritt hochwertige multifunktionale Kommunikationsflächen erstellen kann.

### Wie werden die Produkte verarbeitet?

Alle ASLAN Ferrofolien müssen trocken verklebt werden.

Bei größeren Objekten können die Folien sowohl auf Stoß als auch überlappend verklebt werden. Aufgrund der relativ hohen Materialstärke ist bei überlappender Verklebung die Stoßkante sichtbar.

Die zusätzlich zu verklebenden Tafel- und Whiteboardfolien sollten überlappend verklebt werden. Die Stoßkante sollte nach unten zeigen, um nicht als Schmutzfänger beim Reinigen zu fungieren.

# Anwendungstipps für **ASLAN** Whiteboard- und Ferro Folien

## Glänzende Whiteboard Oberflächen

- **Whiteboard** ASLAN WB 995
- **Whiteboard Dryapply** ASLAN WBL 995
- **WhiteboardColour** ASLAN WBC 996
- **Clearboard** ASLAN CB 90
- **FerroSoft Whiteboard** ASLAN FF 550
- **Whiteboard PP Dryapply** ASLAN WBL 998

Die Folien können mit allen handelsüblichen Whiteboard-Markern beschrieben werden. Beschriftungen können einfach, ohne Geisterschriften zu hinterlassen, trocken entfernt werden. Hier empfehlen wir den Einsatz von glatten Tüchern, Schwämmen oder Tafelwischern. Bei versehentlicher Verwendung von ungeeigneten Stiften wie z.B. Permanent-Markern, können die Folien mit Alkohol oder Reinigungsbenzin rückstandsfrei gereinigt werden.

## Matte Whiteboard Oberflächen

- **WhiteboardMatt** ASLAN WB 975
- **ClearboardMatt** ASLAN CB 75
- **EtchedBoard Dryapply** ASLAN EBL 300

Die Folie kann mit allen handelsüblichen Whiteboard-Markern beschrieben werden. Einige Marker zeichnen sich durch einen geringeren Anteil an Farbpigmenten aus und sind somit leichter zu entfernen (z.B. Staedler Lumocolor). Zur leichten Entfernung von Schriften muss ein Mikrofasertuch verwendet werden. Zur Reinigung kann ebenfalls ein Reiniger mit hohem Alkoholanteil wie auch Spiritus verwendet werden.

## Wichtig

Das großflächige Bekleben der Whiteboard-Folien mit Übertragungstape ist nicht zu empfehlen. Durch das Abziehen des Tapes kann die beschreibbare Oberfläche der Folie beschädigt und somit die Entfernbarekeit der Schrift nicht mehr garantiert werden. Sollte der Einsatz von Übertragungstape dennoch notwendig sein, empfehlen wir ein Tape mit geringer Klebkraft und ein Abziehen des Tapes von der Mitte des Materials zum Rand hin.

Bei versehentlicher Verwendung von ungeeigneten Stiften, wie z.B. Permanent-Markern, können die Folien mit Alkohol oder Reinigungsbenzin rückstandsfrei gereinigt werden.

## Magnethaftende Ferro Folien

- **FerroSoft** ASLAN FF 410
- **FerroSoft Print** ASLAN FF 480
- **FerroSoft Whiteboard** ASLAN FF 550
- **FerroSoft Whiteboard matt** ASLAN FF 490
- **FerroSoft Blackboard** ASLAN FF 540

## Wichtig

Um eine optimale Haftkraft zu erreichen empfehlen wir den Einsatz von starken Magneten, wie z. B. handelsüblichen Neodym Magneten.

## Vielen Dank das Sie sich für unsere hochwertigen Folien entschieden haben.

Mit den selbstklebenden Whiteboard-, Tafel- und Ferrofolien von ASLAN verwandeln Sie glatte Untergründe in beliebig oft beschreibbare, trocken abwischbare sowie magnethaftende Oberflächen. Durch die vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten der ASLAN Selbstklebefolien können Sie Ihrer Kreativität freien Lauf lassen und täglich wechselnde Beschriftungen in Restaurants, Seminarräumen, Besprechungszimmern, Schulen, Kindergärten, Krankenhäusern, Arztpraxen oder in Ihrem zu Hause integrieren.

## Grundsätzliche Informationen zur Verklebung

Ist die Oberfläche grundsätzlich zur Montage geeignet, sollten Sie diese zuvor gründlich reinigen. Beachten Sie, dass sie frei von Staub, Schmutz, Fett und Trennmitteln sowie trocken sein muss.

Die Verklebung der einzelnen Folienbahnen kann als Stoßverklebung oder als überlappende Verklebung mit und ohne Doppelnahtschnitt erfolgen.

Die Bahnen sollten vor Entfernung der Abdeckung optimal ausgerichtet werden, um ein Repositionierung ohne Abdeckung zu vermeiden – dies kann durch eventuell vorhandene Rückstände auf der Oberfläche zu einer Verringerung der Klebkraft führen.

Um beim Schreiben auf den ASLAN Memoboardfolien nicht über eine vertikale Schnittkante zu schreiben, empfehlen wir die Folien horizontal zu verkleben. Grundsätzlich kann jedoch eine horizontale wie auch vertikale Verklebung durchgeführt werden.

## Varianten der Verklebung

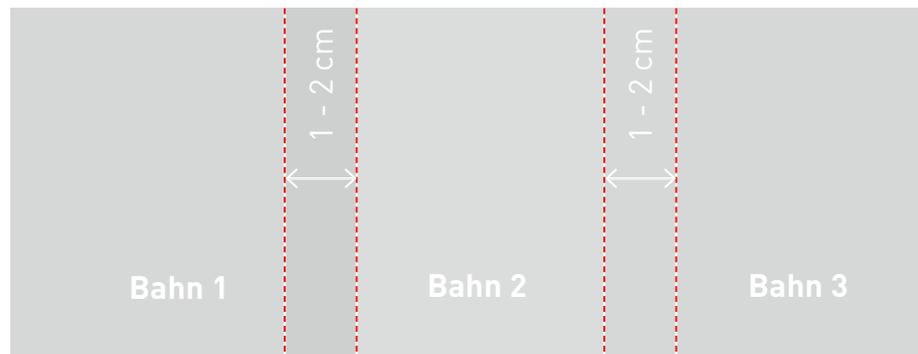
### Stoßverklebung

Bei der Stoßverklebung wird die erste Folienbahn aufgebracht. Jede weitere Folienbahn wird kantenbündig angeschmiegt daneben verklebt – Stoß an Stoß. Diese Verklebung eignet sich für sehr geübte Anwender oder für dicke Materialien (wie z.B. FerroSoft Whiteboard ASLAN FF 550)

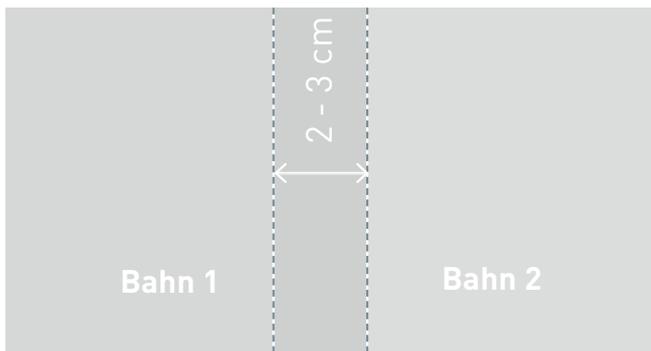


### Überlappende Verklebung

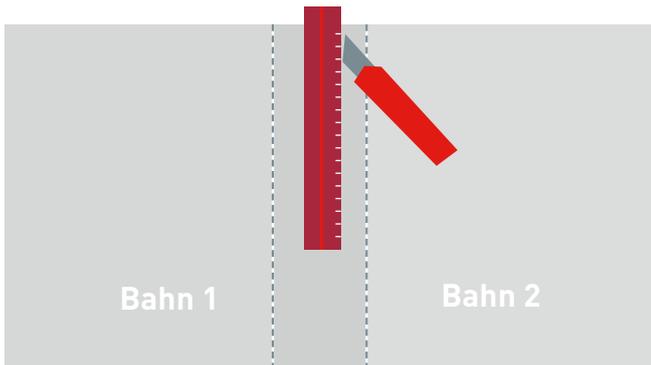
Bei der überlappenden Verklebung werden zwei Folienbahnen überlappend (ca. 1-2 cm) verklebt. Die Überlappung bleibt bestehen.



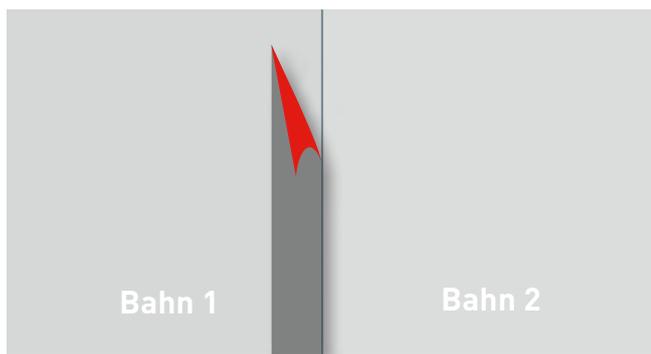
## Überlappende Verklebung mit Doppelnahtschnitt



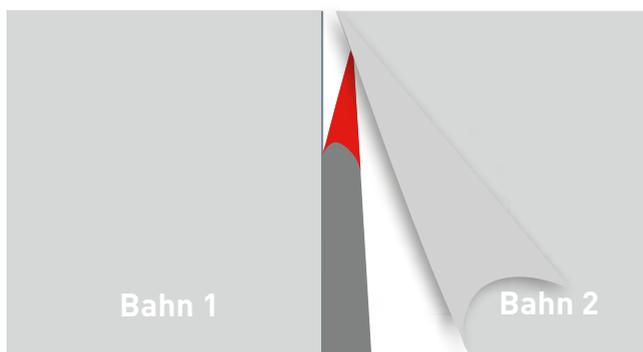
- 1 Bei der überlappenden Verklebung mit Doppelnahtschnitt werden zwei Folienbahnen überlappend (ca. 2-3 cm) verklebt.



- 2 Anschließend werden beide Bahnen ungefähr in der Mitte der Überlappungsstelle mit einem Cutter und einem Lineal durchtrennt.



- 3 Im nächsten Schritt (sollte unmittelbar erfolgen damit keine hohe Klebkraft zwischen den Materialien entsteht) wird der oberliegende Streifen in Richtung der Bahn, zu der er vorher gehörte, abgezogen.



- 4 Danach wird die Bahn, von der der Streifen soeben entfernt wurde, angehoben, um den darunterliegenden Streifen ebenfalls zu entfernen.

Nach vollständiger Verklebung der Folie empfehlen wir z die Folie nochmals vollflächig mit hohem Druck nachzubearbeiten.

Anschließend kann mit der nächsten Bahn fortgefahren werden.