FerroSoft Print **ASLAN FF 480**

Film ferreux imprimable, particulièrement flexible, réceptif aux aimants

Ce film blanc adhésif contenant des particules ferreuses, transforme tous les supports lisses en surface réceptive aux aimants. Particulièrement flexible, il est parfaitement adapté à l'impression numérique que ce soit avec des encres solvant, éco-solvant, à séchage UV, Latex (même les imprimantes HP Latex 500) et en sérigraphie. Le film offre de multiples possibilités de réalisation de tableaux magnétiques personnalisés.
Il se découpe dans toutes les formes imaginables, peut être posé et enlevé facilement d'un seul tenant et se combine avec d'autres films adhésifs de la gamme. Par exemple en ajoutant la lamination ardoisine transparente, ou les laminations effaçables à sec ASLAN, on pourra aussi écrire et effacer sur le support.

Ce nouveau film se présente ainsi comme une solution deux en un, avec laquelle vous pouvez réaliser avec rapidité une surface de communication multifonctionnelle haut de gamme.

Nous répondrons avec plaisir à vos questions techniques au **+49 2204 70880**

Construction du film

Film :	Polyéthylène ferreux avec enduction de PVC (blanc mat)	
Épaisseur :	~ 480 µm	
Adhésif :	Polyacrylate	Poids de l'adhésif : ~ 55 g/m²
Liner :	Papier siliconé, enduit PE des deux côtés	Poids du liner : ~ 140 g/m²

Caractéristiques

Adhésion (ASTM D903) :	Immédiate : À 72 heures :	~ 11,5 N/25 mm ~ 18 N/25 mm
Stabilité dimensionnelle	Appliqué sur aluminium après 48 heures à 70° C (25 x 25 cm)	Pas de rétrain mesurable
Resistance chimique :	Lors d'un test d'immersion sur 24 heures, le film collé résiste à la plupart des huiles contenant du pétrole, graisses, solvants, acides doux et alcalins doux.	
Température :	Durant la pose : Posé :	À partir de 15 °C De -30°C à +80 °C

ASLAN Selbstklebefolien GmbH
Oberauel 2 | 51491 Overath | Germany
Fon +49 2204 708 80

E-Mail info@aslanfolien.de
Web www.aslanfolien.de

ASLAN®
KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN

FerroSoft Print **ASLAN FF 480**

Application

Application :

Le film doit être appliqué à sec. La surface doit être lisse, exempte de poussière, de graisse et d'huile et ne doit pas être absorbante. Sur les surfaces lisses une pose humide est possible, le liquide devra néanmoins être très bien racletté afin d'éviter, par la suite, la formation de bulles.

Les films ferreux ont été créés pour les applications en intérieur. En raison de la grande variété des peintures, vernis et des différents substrats des murs intérieurs, il est fortement recommandé d'effectuer des tests d'adhérence avant l'application, même si le film est équipé d'un adhésif puissant. Pour ajouter en sécurité, il est recommandé de poncer les murs vernis et poreux et de les traiter avec un primaire d'accroche.

D'autres conseils d'application pour les films ferreux sont disponibles en téléchargement dans la zone utilisateur du site Web ASLAN.

Imprimabilité :

Le matériau peut être imprimé avec toutes les encres courantes à base de solvant, éco-solvant, latex et UV réticulables, ainsi qu'avec des encres de sérigraphie. En raison du système d'entraînement des supports de la série HP Latex 300, le matériau d'une épaisseur de 480 µm ne peut pas être traité. S'agissant d'un matériau multicouche, il est particulièrement important que les encres soient suffisamment polymérisées ou dégazées afin d'éviter la formation de plis.

Utilisation :

Afin d'éviter les effets de tunneling, le matériau ne devra être transporté ou stocké que sur mandrin adapté de 3 pouces, la matière serrée autour du mandrin et fixée. Ceci reste valable lorsque le film est combiné à d'autres supports adhésifs. Il est toujours recommandé de tester les combinaisons.

Si le FerroSoft Print ASLAN FF 480 doit être enroulé après lamination sur pour être transporté avant application sur le support final, nous recommandons d'utiliser une lamination de PVC comme le ClearboardMatt ASLAN CB 75, et non pas de PET afin éviter l'apparition de tunneling.

Stockage :

Avant utilisation et application, le film peut être stocké pendant au moins 2 ans à compter de la date de fabrication. Cette période s'applique à un stockage correct à 15-25°C et à une humidité relative de 50-60%. Pour éviter tout point de pression, nous recommandons un stockage debout ou suspendu.

Mise-à-jour 05|2026 :

Toutes les données et informations sont à notre meilleure connaissance et sont basées sur nos mesures en laboratoire et notre expérience. Elles ne dispensent pas le transformateur d'effectuer ses propres contrôles et tests pour l'utilisation prévue.

Nos produits sont continuellement contrôlés et en développement. Nous nous réservons donc le droit d'adapter la composition chimique ou les propriétés physiques aux nouvelles découvertes sans informations supplémentaires.

ASLAN Selbstklebefolien GmbH
Oberauel 2 | 51491 Overath | Germany
Fon +49 2204 708 80

E-Mail info@aslanfolien.de
Web www.aslanfolien.de

ASLAN®
KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN