

LoopPET Clear ASLAN DRP 18



Film transparent imprimable en polyester dont 70% de polyester recyclé post-consommation

Ce film d'impression numérique adhésif est fabriqué avec 70% de polyester (PET) recyclé post-consommation, c'est-à-dire composé de plastiques de polyester déchiquetés et nettoyés pour un second cycle de vie. Le film est non seulement sans PVC, mais également équipé d'un adhésif sans solvant. La surface brillante du film transparent garantit une impression de haute qualité avec les encres Latex et UV.

Ce film est destiné aux surfaces lisses et planes, à l'intérieur comme à l'extérieur. Aussi, LoopPET Clear ASLAN DRP 18 se combinera parfaitement avec la lamination en polyester recyclé LoopLam ASLAN SRL 19 - une solution complète sans PVC ni solvants, plus respectueuse de l'environnement, avec du plastique recyclé pour que l'impression numérique devienne plus éco-responsable.

Nous répondrons avec plaisir à vos questions techniques au :
+49 2204 70880

Construction du film

Film :	Polyester hautement transparent (dont 70% de polyester recyclé post-consommation)	
Épaisseur du film :	~ 50 µm (~ 1.9 mil)	
Adhésif :	Polyacrylate	Poids de l'adhésif : ~ 25 g/m²
Liner :	Liner de PET siliconé	Épaisseur : ~ 75 µm

Characteristics

Adhésion (ASTM D903) :	Immédiate : À 72 heures :	~ 3 N/25 mm ~ 14 N/25 mm
Stabilité dimensionnelle :	Collé sur aluminium après 48 heures à 70 °C (25 x 25 cm)	Pas de rétrain mesurable
Resistance chimique :	Lors d'un test d'immersion sur 24 heures, le film collé résiste à la plupart des huiles contenant du pétrole, graisses, solvants, acides doux et alcalins doux.	
Résistance à la lumière :	DIN 53 388	Niveau de résistance à la lumière 7-8 sur l'échelle de laine
Résistance au feu :	Certifié feu (class B-s1, d0) selon la norme DIN EN 13501-1:2010-01	
Température :	Durant la pose : Posé :	min. 10 °C (50 °F) -30 °C (-22 °F) à +80 °C (176 °F)
Durabilité :	Jusqu'à 3 ans en extérieur, en pose verticale, conditions climatiques de l'Europe Centrale	

LoopPET Clear ASLAN DRP 18



Application

Découpe :	Le film se découpe parfaitement au plotter. Les caractères devront avoir une hauteur de 20 mm minimum.
Imprimabilité :	Ce film est imprimable avec encres à séchage UV et Latex, ainsi qu'en sérigraphie.
Application :	<p>Le film peut être appliqué en pose à sec ou en pose humide.</p> <p>Si vous utilisez une table de lamination à plat, le film devra être posé à sec. Lors d'une pose manuelle, nous recommandons une pose humide. Ceci devra être réalisé en tenant compte de nos instructions de pose dédiées à la pose humide.</p> <p>Lors du traitement de films aux caractéristiques isolantes, l'apparition d'un effet électrostatique est un effet secondaire inévitable. Une mise à la terre suffisante et une absence de poussière sont donc importantes lors de l'utilisation. Aussi, l'augmentation du taux d'humidité ambiant permettra de réduire la charge statique.</p> <p>LoopPET Clear ASLAN DRP 18 convient uniquement aux surfaces lisses, planes, rigides, solides et non courbes. Il ne doit pas être collé sur des surfaces qui peuvent potentiellement dégazer, telles que du verre acrylique non étuvé, car des bulles peuvent se former, en particulier lors d'une exposition brusque à la chaleur.</p>
Stockage :	Avant utilisation et application, le film peut être stocké pendant au moins 2 ans à compter de la date de fabrication. Cette période s'applique à un stockage correct à 15-25°C et à une humidité relative de 50-60%. Pour éviter tout point de pression, nous recommandons un stockage debout ou suspendu.

Version 3|2022

Toutes les données et informations sont à notre meilleure connaissance et sont basées sur nos mesures en laboratoire et notre expérience. Elles ne dispensent pas le transformateur d'effectuer ses propres contrôles et tests pour l'utilisation prévue.

Nos produits sont continuellement contrôlés et en développement. Nous nous réservons donc le droit d'adapter la composition chimique ou les propriétés physiques aux nouvelles découvertes sans informations supplémentaires.

Tips for wet application

Generally, polyester films should be applied dry. In certain cases however, e.g. applications onto large areas, a wet application is possible.

Materials: Surface cleaner (e.g. ASLAN AKR), transfer liquid (e.g. ASLAN TL 10), felt squeegee (e.g. ASLAN KRF 1) and a clean, absorbent cloth

1. Before the application, the substrate must be cleaned from dirt, dust and grease. We recommend using our surface cleaner ASLAN AKR.



The substrate should be cleaned immediately prior to the application to ensure that the surface is perfectly free of any pollution.

2. Lay the film onto a clean surface with the liner facing upwards and remove the liner in one piece and as evenly as possible. Slightly moistening the back (liner) reduces an electrostatic charging when removing the liner from the self-adhesive film.



Due to electrostatic charging, dust particles might end up on the adhesive. For more information on the topic electrostatics, please see our FAQ on the second page of this document.

3. Spray the substrate with a sufficient amount of transfer liquid (e.g. ASLAN TL 10).
4. Position the film on the wet surface. Thanks to the gliding characteristics of the transfer liquid, the film can be repositioned several times.
5. When the film has been optimally positioned, push out the transfer liquid with a felt squeegee (e.g. ASLAN KRF 1) as quickly as possible, starting from the center of the film to the edges and using firm pressure.



The more thoroughly the transfer liquid is being pushed out, the quicker the self-adhesive film will reach its final adhesion and a possible whitening of the adhesive can be prevented.

6. Remove dripping transfer liquid from the edges of the film by wiping them with an absorbent cloth, and once again press the film firmly on the substrate using the felt squeegee. Should the adhesive nevertheless turn white, this effect will disappear after a few days depending on the climatic conditions.



Repeating the procedure of firmly pressing the film on the substrate after a couple of hours will enhance the quality of the application.

General instructions:

When applying the film wet, the buildup of the adhesive strength will be delayed. Depending upon the environmental conditions, it might take several days until the final adhesion is reached. During this time period, a mechanical stress on the film should be avoided.

To prevent bubbles from occurring, an exposure of the application to large temperature fluctuations and direct sunlight should be avoided.

For the wet application of cut letters etc., we recommend using the paper tape ASLAN TP 110. After a short drying time, the paper tape should be removed in an 180° angle.

ELECTROSTATIC CHARGES DURING THE APPLICATION OF SELF-ADHESIVE FILMS

What is electrostatic charge?

Electrostatic charge is an unavoidable side effect that appears during the handling of isolated materials such as paper, textiles or plastics. It is created by the energy that is required to move the items during handling. The higher the speed of this movement (friction) the stronger the electrostatic charge.

Electrostatic charges can also be an issue during the application of self-adhesive films. When removing the liner from the self-adhesive film, it gets electrostatically charged. The degree of the charge depends on various factors: Humidity as well as the grounding of materials, persons and used machinery plus the speed of removing the liner play an important role. An electrostatically charged self-adhesive film attracts dust and lint and is more difficult to apply.

How can I reduce and control electrostatic charge during the application of self-adhesive films?

Avoid dust

The ideal environment for the application of self-adhesive films is free of any dust. Clothes should be free of lint. The working area should not be cleaned immediately prior to the application, in order to avoid dust being raised.

Humidity

Dry air increases the danger of an electrostatic charge. To avoid this, use a bowl or a bucket filled with water. The evaporating water ties the dust particles and reduces the electrostatic charge.

Alternatively, prior to the application, use a spray bottle to humidify the air, which will enhance the effect of dust particles being tied.

Grounding

Additionally, the person applying the self-adhesive films can himself be electrostatically charged, making the application more difficult. To discharge, it is helpful to touch a grounded metallic object.

Tips for reducing electrostatic charge when applying self-adhesive films with a laminating machine

When using a laminator at high speed, an above-average electrostatic charge might occur. The following measures can be taken to minimize this effect:

- Grounding the machine
- Using special „anti-static“ tapes which discharge the electrostatic charge
- Increasing the humidity, since dry ambient air cannot dissipate sufficient electrostatic charge