

# MonsterLAM ASLAN SL 05

## Lamination brillante extra-épaisse pour applications en extérieur

Cette lamination de 300 µm, brillante et résistante à l'abrasion protège les surfaces planes et légèrement bombées, même dans les conditions les plus difficiles. Il convient à une utilisation dans les conditions extrêmes, comme par exemple pour les kits de moto et sports mécaniques ou les engins de chantier exposés à des charges mécaniques élevées. Il est extrêmement résistant et robuste et protégera aussi contre les éclats de pierre. Les excellentes propriétés de l'adhésif à base aqueuse sont compatibles avec la lamination sur toutes les encres usuelles même les encres à séchage UV en évitant les effets de silvering.

Combiné avec le film d'impression numérique MonsterTack ASLAN DFP 05, on obtient un ensemble résistant aux vapeurs de solvants et aux huiles de graissage.

Nous répondrons avec plaisir à vos questions techniques au **+49 2204 70880**

## Construction du film

Film :	Film en PVC, brillant, transparent	
Épaisseur du film :	~ 300 µm	
Adhésif :	Polyacrylate	Poids de l'adhésif : ~ 40 g/m <sup>2</sup>
Liner :	Papier siliconé	Poids du liner : ~ 140 g/m <sup>2</sup>

## Caractéristiques

Adhésion (ASTM D903) :	Immédiate :	~ 7 N/25mm
	Après 1 semaine :	~ 17 N/25mm
Stabilité dimensionnelle :	Collé sur aluminium après 48 heures à 70 °C (25 x 25 cm)	Max. -0,5 %
Résistance chimique :	Lors d'un test d'immersion sur 24 heures, le film collé résiste à la plupart des huiles contenant du pétrole, graisses, solvants, acides doux et alcalins doux.	
Résistance au feu :	Le film est auto-extinguible lorsqu'appliqué sur aluminium	
Température :	Durant la pose :	À partir de 15 °C
	Posé :	De -30°C à +80 °C
Durabilité :	Jusqu'à 2 ans en extérieur, en pose verticale, conditions climatiques de l'Europe Centrale	

# MonsterLAM ASLAN SL 05

## Application

### Découpe :

Le film se découpe parfaitement au plotter. Les caractères devront avoir une hauteur de 10 mm minimum. Lors de la découpe, la pression de la lame devra être augmentée et la lame devra être adaptée à un film épais.

Lors de la découpe du film d'impression laminé avec ce film, nous recommandons l'utilisation d'une lame tangentielle de 60°, en adaptant la profondeur de découpe à l'épaisseur des films. Une pression de lame de 310 g est recommandée.

### Application :

Application à sec ou en pose humide. Si le film est appliqué en pose humide, en fonction de la quantité d'humidité résiduelle sous le film, un blanchiment de l'adhésif est possible mais disparaîtra après quelques jours en fonction des conditions météorologiques.

Pour une application en pose humide, nous recommandons le liquide de transfert ASLAN TL10.

Pour protéger les impressions, le film doit être appliqué à sec. L'impression devra reposer/sécher pendant au moins 48 heures avant la lamination.

Avant l'application sur des surfaces avec enduction anti-adhésive, un test de pose devra être effectué. (Les surfaces anti-adhésives sont, entre autres, les caisses de remorques en panneaux de contreplaqué enduits ou certains containers poubelles.)

Nous recommandons l'utilisation de nos Tape de Transfert ASLAN pour appliquer vos lettrages et découpes, par exemple le ASLAN TMO

Le film peut être retiré sans laisser de résidus sur la plupart des surfaces lisses. Il est recommandé d'utiliser cette lamination pour protéger les impressions numériques plutôt que de protéger directement le substrat. Fondamentalement, des tests d'adhérence et de retrait doivent être effectués avant les applications à grande échelle.

### Stockage :

Avant son utilisation, le film peut être stocké jusqu'à 24 mois à compter de la date de fabrication. Le film doit être stocké à température ambiante (15-25°C) avec une humidité relative de 50-60%. Pour éviter tout risque de point de pression sur le film, nous recommandons un stockage debout ou suspendu. Une bobine entamée ne devra pas rester stockée dans le plotter

## Mise-à-jour 12|2023

Toutes les données et informations sont à notre meilleure connaissance et sont basées sur nos mesures en laboratoire et notre expérience. Elles ne dispensent pas le transformateur d'effectuer ses propres contrôles et tests pour l'utilisation prévue.

Nos produits sont continuellement contrôlés et en développement. Nous nous réservons donc le droit d'adapter la composition chimique ou les propriétés physiques aux nouvelles découvertes sans informations supplémentaires.