

MonsterTack ASLAN DFP 05

Film d'impression numérique polymère avec tenue extrême sur surfaces particulièrement difficiles

Avec un adhésif innovant, résistant aux vapeurs de solvant et aux huiles de graissage, ce film d'impression numérique polymère brillant vous offre la sécurité pour vos applications les plus difficiles. Et quand nous disons difficiles, nous le pensons vraiment : il s'agit notamment des remorques, plaques de contreplaqué, souvent dotées d'une surface antisalissure et n'acceptant que mal les adhésifs. Aussi, ce film solutionne les applications sur véhicules industriels et de chantier, véhicules agricoles exposés à des sollicitations mécaniques extrêmes et à une forte pollution, sur camping-cars et mobil-homes, pompes à essence, surfaces thermolaquées, apolaires, plastiques ABS, et dans le domaine du motocross. Bref, MonsterTack ASLAN DFP 05 est votre solution optimale chaque fois que les conditions sont vraiment extrêmes.

Avec le MonsterTack ASLAN DFP 05, les applications qui doivent être réalisées par températures négatives auront une onie adhésion. Le film se pose à partir de -10°C.* Malgré son pouvoir d'adhésion extrêmement élevé, MonsterTack ASLAN DFP 05 peut être retiré sans laisser de résidus ou de film gras des surfaces apolaires et de l'acier. Pour une durée de vie considérablement prolongée de vos impressions, nous recommandons nos films de lamination PremiumProtect ASLAN SL 17 et PremiumProtect Matt ASLAN SL 18. Ces produits offrent une protection contre les UV, les intempéries et l'usure mécanique, et sont conçus pour être combinés avec le MonsterTack ASLAN DFP 05.

Nous répondrons avec plaisir à vos questions techniques au **+49 2204 70880**

Construction du film

Film :	Film en PVC, polymère, blanc, brillant	
Épaisseur du film :	~ 70 µm	
Adhésif :	Polyacrylate	Poids de l'adhésif : ~ 50 g/m ²
Liner :	Papier siliconé, enduit PE des deux côtés	Poids du liner : ~ 140 g/m ²

Caractéristiques

Adhésion (ASTM D903) :	Immédiate :	~ 18 N/25mm (Acier) ~ 12 N/25mm (PE) ~ 10 N/25mm (PP) ~ 28 N/25mm (PMMA)
	Après 1 semaine :	~ 34 N/25mm (Acier) ~ 30 N/25mm (PE) ~ 28 N/25mm (PP) ~ 32 N/25mm (PMMA)
Stabilité dimensionnelle :	Collé sur aluminium après 48 heures à 70 °C (25 x 25 cm)	Max. -0,5 %
Résistance chimique :	Lors d'un test d'immersion sur 24 heures, le film collé résiste à la plupart des huiles contenant du pétrole, graisses, solvants, acides doux et alcalins doux.	
Résistance à la lumière :	DIN 53 388	Niveau de résistance à la lumière 7-8 sur l'échelle de laine
Résistance au feu :	Classement de réaction au feu conforme à la norme Euroclass EN 13501-1: B – s1, d0	
Résistance à l'eau de mer:	Résistant en milieu marin selon la classification à la norme ISO 9227:2017 – essais aux brouillards salins	
Température :	Durant la pose :	à partir de -10 °C*
	Posé :	de -30°C à +80 °C
Durabilité :	Jusqu'à 7 ans en extérieur, en pose verticale, conditions climatiques de l'Europe Centrale	

MonsterTack ASLAN DFP 05

Application

Impression :	Le film peut être imprimé avec toutes les encres solvants, éco-solvants, latex et UV usuelles, ainsi que les encres de sérigraphie. En cas de séchage insuffisant des encres, le film se ramolli et l'adhésif en sera affecté négativement.
Application :	<p>Le film doit être appliqué à sec.</p> <p>Pour les applications impliquant des lettres et des graphismes découpés, nous recommandons l'utilisation de notre tape de transfert filmique ASLAN SuperTackTape ASLAN TF 200. Il est conseillé de laisser le tape de transfert, avec son adhésif exceptionnellement fort, sur le graphisme découpé pendant 20 minutes (un peu trop long plutôt que trop court), et de le racler légèrement à nouveau avant le transfert. Après cela, l'application peut être réalisée. Idéalement, le film avec le tape de transfert doit être posé sur le côté du tape et retiré du liner à l'arrière. La hauteur des lettres pour les textes doit être d'au moins 30 mm.</p> <p>Nous recommandons d'effectuer un essai avant d'appliquer le film sur les surfaces.</p> <p>*Dans le cas d'une application en dessous de 0°C, il est possible que l'adhésion finale spécifiée ne soit pas complètement atteinte. Il est essentiel de s'assurer que le support est sec et qu'il n'y a pas de condensation sur la surface à adhésiver.</p> <p>Si le film est utilisé pour des lettrages, l'échenillage devra être réalisé immédiatement après la découpe pour éviter que la colle ne se 'referme' sur la ligne de coupe.</p>
Stockage :	Avant son utilisation, le film peut être stocké jusqu'à 24 mois à compter de la date de fabrication. Le film doit être stocké à température ambiante (15-25°C) avec une humidité relative de 50-60%. Pour éviter tout risque de point de pression sur le film, nous recommandons un stockage debout ou suspendu

Mise-à-jour 10|2022

Toutes les données et informations sont à notre meilleure connaissance et sont basées sur nos mesures en laboratoire et notre expérience. Elles ne dispensent pas le transformateur d'effectuer ses propres contrôles et tests pour l'utilisation prévue.

Nos produits sont continuellement contrôlés et en développement. Nous nous réservons donc le droit d'adapter la composition chimique ou les propriétés physiques aux nouvelles découvertes sans informations supplémentaires