

# Sandblast 600 ASLAN S 62

## Die 600 µm starke Sandstrahlfolie für hohe Strahltiefen auf Stein

Die selbstklebende Schablonenfolie eignet sich durch ihre Stärke ideal für besonders tiefe Sandstrahlarbeiten auf glattem und poliertem Stein. Dank ihres hohen Füllstoffanteils ist Sandblast 600 ASLAN S 62 mechanisch ausserordentlich belastbar. Der wiederablösbare Kleber sichert ein einfaches und rückstandsfreies Entfernen nach erfolgter Sandstrahlarbeit.

Für weitere Informationen oder Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie gerne mit unserer technischen Beratung:  
**+49 2204 70880**

### Materialaufbau

<b>Folie:</b>	PVC (Polymer weichgemacht)	
<b>Foliendicke:</b>	~ 600 µm	
<b>Klebstoff:</b>	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 30 g/m <sup>2</sup>
<b>Abdeckung:</b>	Silikonisierte PET-Abdeckung	Dicke: ~ 75 µm

### Eigenschaften

<b>Klebkraft (ASTM D903):</b>	Sofort: Nach 24 Stunden:	~ 2,0 N/25mm ~ 4,5 N/25mm
<b>Dimensionsstabilität:</b>	2 Stunden bei 70 °C auf Edelstahl	weder Längs-, noch Querschrumpf
<b>Temperaturbereich:</b>	Während des Verklebens: Verklebt:	ab 15 °C -30 °C bis +80 °C

# Sandblast 600 ASLAN S 62

## Verarbeitung

<b>Plottfähigkeit:</b>	Die Folie ist ideal plottbar. Die Versalhöhe von Schriftzügen sollte mindestens 10 mm betragen. Beim Plotten der Selbstklebefolie ist mit erhöhtem Messerdruck zu arbeiten. Das Plottermesser sollte auf eine dicke Qualität eingestellt werden.
<b>Verklebung:</b>	Die Folie ist trocken zu verkleben. Feuchtigkeit, lange Verklebezeit und erhöhte Temperaturen verstärken die Klebkraft. Zum Übertragen empfehlen wir das ASLAN Application Tape LowTackTape ASLAN TP 110 bzw. ASLAN TMO.
<b>Lagerfähigkeit:</b>	Vor der Verarbeitung ist die Folie bis zu 2 Jahren, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

## Stand 02|2022

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.